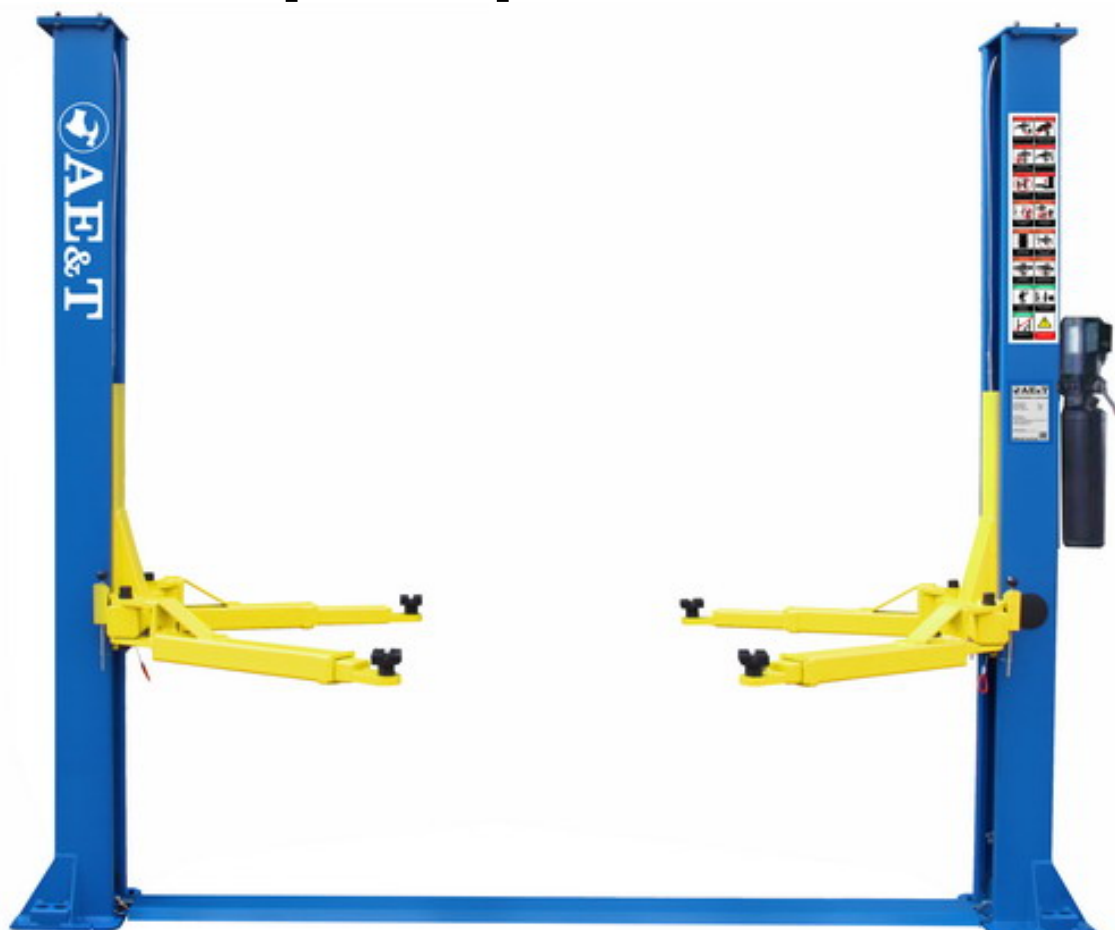


АЕ&Т

Подъемник двухстоечный электрогидравлический Т4



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ и техническому обслуживанию

ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ ЭТО РУКОВОДСТВО ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ
ЗАПИШИТЕ ЗДЕСЬ ИНФОРМАЦИЮ, РАСПОЛОЖЕННУЮ НА ТАБЛИЧКЕ С
СЕРИЙНЫМ НОМЕРОМ, ЗАКРЕПЛЕННОЙ НА СТОЙКЕ ПОДЪЕМНИКА

Серийный номер: _____ Модель: Т4

Дата производства: _____

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ



ВСЕ РАБОТЫ ПО РАСПАКОВКЕ, ТРАНСПОРТИРОВКЕ И ХРАНЕНИЮ ДОЛЖНЫ ВЫПОЛНЯТЬСЯ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ОБУЧЕННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

Подъем или перемещение упакованного оборудования производить погрузчиками или подъемными кранами. При этом работу должны выполнять не менее двух рабочих, дабы избежать опасного раскачивания груза. К потребителю оборудование доставляется транспортными средствами. По прибытии товара необходимо проверить комплектность поставки по сопроводительным документам и целостность упаковки. При обнаружении отсутствующих частей, возможных дефектов или повреждений, нужно проверить поврежденные картонные коробки согласно «Упаковочному листу». О поврежденных или отсутствующих частях немедленно ПИСЬМЕННО информировать отправителя.

Подъемник является тяжелым оборудованием. При погрузочно-разгрузочных работах и транспортировке соблюдайте необходимые меры безопасности.

Строповка оборудования при подъеме и перемещении показана на Рис.А.

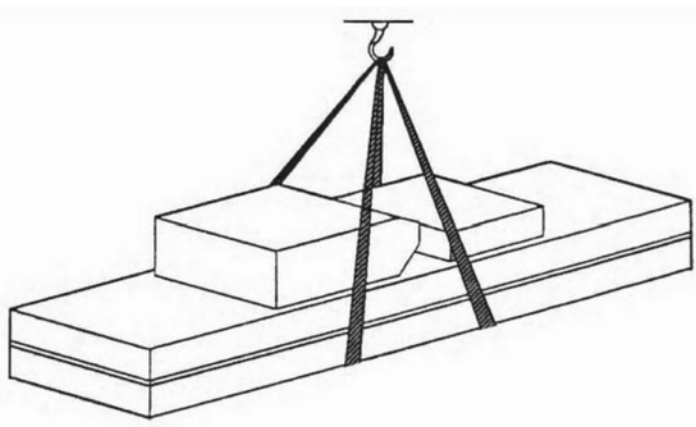


Рис.А. Строповка оборудования

Хранение:

-Оборудование должно храниться в складском помещении, если хранится на улице, должно быть защищено от влаги.

-Для транспортировки использовать крытые автомобили или контейнеры.

-При транспортировке комплект оборудования должен быть увязан (опалечен) во избежание разукomплектования.

-Температура хранения: -25°C - $+55^{\circ}\text{C}$

СОХРАНЕНИЕ РУКОВОДСТВА

Введение

Настоящее руководство предназначено для персонала, работающего на подъемнике и обслуживающего его. Работающие на подъемнике должны тщательно изучить данное руководство перед выполнением любой операции на оборудовании. Руководство содержит важную информацию:

- личная безопасность операторов и обслуживающего персонала;
- сохранность оборудования;
- безопасность поднимаемых транспортных средств.

Это руководство является неотъемлемой частью подъемника. Оно должно храниться непосредственно возле рабочего места так, чтобы операторы или обслуживающий персонал мог быстро воспользоваться им в любое время. Особенно рекомендуется внимательно изучить информацию и предупреждения по безопасности.



Установка, наладка, первичный запуски испытание, техническое обслуживание, ремонт и демонтаж подъемника должны выполняться специально обученным персоналом.

Изготовитель не несет никакой ответственности за ущерб, причиненный людям, транспортным средствам или имуществу если любая из выше перечисленных операций была выполнена неправомочным персоналом, или, когда подъемник был использован не по прямому назначению.

ОПЕРАТОР: человек, уполномоченный использовать подъемник.

ОБСЛУЖИВАЮЩИЙ ПЕРСОНАЛ: люди, уполномоченные проводить техническое обслуживание подъемника.

ВНИМАНИЕ!

ПОВРЕЖДЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ В ПРОЦЕССЕ ТРАНСПОРТИРОВКИ ЯВЛЯЕТСЯ ОСНОВАНИЕМ ДЛЯ ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ ПРЕТЕНЗИЙ ПОКУПАТЕЛЕМ ПЕРЕВОЗЧИКУ.

БЕЗОПАСНОСТЬ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПОДЪЕМНИКА ПРИНИМАЛАСЬ ВО ВНИМАНИЕ В ПРОЦЕССЕ КОНСТРУИРОВАНИЯ И ПРОИЗВОДСТВА, ОДНАКО, ОБУЧЕНИЕ И ТРЕНИРОВКИ ПЕРСОНАЛА ТАКЖЕ СУЩЕСТВЕННО УМЕНЬШАЮТ ВЕРОЯТНОСТЬ НЕСЧАСТНОГО СЛУЧАЯ ИЛИ ПОЛОМКИ ОБОРУДОВАНИЯ, ПОЭТОМУ ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ ЭТУ ИНСТРУКЦИЮ ПЕРЕД ТЕМ, КАК ПРИСТУПАТЬ К ЛЮБЫМ ДЕЙСТВИЯМ С ПОДЪЕМНИКОМ, В ТОМ ЧИСЛЕ К ЭКСПЛУАТАЦИИ, ОБСЛУЖИВАНИЮ ИЛИ РЕМОНТУ.

ПРОВЕРЬТЕ СООТВЕТСТВИЕ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ ИНФОРМАЦИИ, УКАЗАННОЙ НА ТАБЛИЧКЕ С СЕРИЙНЫМ НОМЕРОМ ПОДЪЕМНИКА. ЛЮБЫЕ РАБОТЫ ПО ПОДКЛЮЧЕНИЮ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ ДОЛЖНЫ ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ЭЛЕКТРИКОМ.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ПРОИЗВОДИТЬ ВОЗМОЖНЫЕ УЛУЧШЕНИЯ В КОНСТРУКЦИИ ПОДЪЕМНИКА БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ИЗВЕЩЕНИЯ ОБ ЭТОМ. ЭТО МОЖЕТ БЫТЬ ПРЕДПРИНЯТО В СООТВЕТСТВИИ С МЕЖДУНАРОДНЫМИ ПРАВИЛАМИ ОТНОСИТЕЛЬНО ИЗМЕНЕНИЙ, НАПРАВЛЕННЫХ НА УЛУЧШЕНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ.

ПОЖАЛУЙСТА, ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ И АККУРАТНО ЗАПОЛНИТЕ ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН, КОТОРЫЙ НАХОДИТСЯ В КОНЦЕ НАСТОЯЩЕЙ ИНСТРУКЦИИ. ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ СЕРВИСНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ, А ТАКЖЕ В СЛУЧАЕ ВОЗНИКНОВЕНИЯ ПРОБЛЕМ В ПРОЦЕССЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ, ОБРАЩАЙТЕСЬ К АВТОРИЗОВАННЫМ ПРЕДСТАВИТЕЛЯМ ИЗГОТОВИТЕЛЯ ПО КООРДИНАТАМ, УКАЗАННЫМ В НАСТОЯЩЕЙ ИНСТРУКЦИИ НА ТАБЛИЧКЕ С СЕРИЙНЫМ НОМЕРОМ.

ЗАПРЕЩЕНО ПРЕВЫШАТЬ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ПОДЪЕМНИКА, КОТОРАЯ СОСТАВЛЯЕТ 4 тонны!

ПОЖАЛУЙСТА, СЛЕДУЙТЕ УКАЗАНИЯМ НАКЛЕЕК БЕЗОПАСНОСТИ !

Внимание: Информацию о ближайшем уполномоченном сервисном центре Вы можете найти на сайте aet-auto.ru/service. Условия гарантийного обслуживания оборудования АЕ&Т смотрите в конце инструкции.

ОПИСАНИЕ

Четырех тонный двухстоечный подъемник с нижней балкой Т4

Четырех тонный двухстоечный подъемник оснащен системой безопасности, принцип работы которой напоминает принцип работы раздвижной лестницы. Во время подъема замки безопасности следуют вдоль стойки за каретками. При подъеме на нужную высоту замки безопасности входят в контакт со стойками, фиксируя положение кареток. Интервал между точками фиксации составляет 76 мм, начиная с высоты 406 мм от основания пола. Перед началом спуска разблокируйте замки безопасности вручную. Для того, чтобы разблокировать замки безопасности вручную, поднимите язычок защелки вверх, потянув за расцепной тросик. Если Вы нажмете кнопку подъема, то язычки защелки автоматически войдут в контакт со стойкой на расстоянии приблизительно 76 мм от начала движения. Данный подъемник оснащен цепью, предназначенной для подъема тяжелых грузов. Цепь соединена с цилиндром и вводится в действие при помощи гидравлического насоса, мощностью 270 бар.

Перед началом работ внимательно ознакомьтесь с мерами предосторожности и руководством по эксплуатации. От того насколько правильно установлен подъемник зависит качество его работы. Поэтому перед установкой внимательно прочитайте рекомендации по установке оборудования. Выберите место для установки и убедитесь в правильности выбора, сверив его параметры по чертежному плану – схеме. Это должно быть ровное бетонное основание с удерживающейся способностью толщиной 101 мм и способной выдержать давление в 270 бар.

Данная инструкция не является обучающим материалом для персонала, которые не знакомы с техникой подъема и не имеют опыт работы с данным видом оборудования и его компонентами. Цель данной инструкция состоит в том, чтобы помочь при установке и эксплуатации оборудования, а также при проведении технического обслуживания и других сервисных работ.

Соблюдайте технические параметры, указанные в спецификациях данной инструкции и используйте данное оборудование только по назначению. Любые изменения или любое другое использование, не предусмотренное в данной инструкции, должно быть согласовано и представлено в письменном виде на рассмотрение производителю. В данном случае пользователь принимает на себя все ответственность за ущерб, причиненный персоналу и оборудованию, а также за повреждения, вызванные действиями, не предусмотренными в данной инструкции.

ПОДГОТОВКА

Процесс установки подъемника не сложен и может быть завершен за несколько часов при участии двух человек. Вам потребуются следующие компоненты и инструменты:

Гидравлическое масло марки AW 32, 46 или любое другое масло высокого качества без примесей SAE 10 (12 литров). Меловой шнур. Рулетка М 3.66

Перфоратор со сверлом 19/20 мм. Ударное сверло. Ножницы для резки арматуры. Нивелир. Уровень 1.2 м. Розетки. Набор гаечных ключей: 13 мм до 38 мм (28 мм для 19мм анкерных болтов). Зажимное устройство.

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Проверьте наличие всех компонентов. В случае недостачи каких-либо деталей немедленно свяжитесь с производителем. Сохраните транспортировочные болты. Они пригодятся при установке.

Выберите место для установки и убедитесь в правильности выбора, сверив его параметры по чертежному плану – схеме. Это должно быть ровное бетонное основание с удерживающей способностью толщиной 101 мм и способное выдержать давление в 207 бар. На расстоянии 914 мм от места установки не должно быть никаких трещин, а также никаких швов на расстоянии 152 мм от нижней балки оборудования.

Проверьте высоту потолка (учитывайте высоту оборудования, включая поднятое транспортное средство и высоту нижней балки подъемника). Проверьте, достаточно ли расстояние перед подъемником и с задней его стороны. Убедитесь, что двери гаража свободно открываются и закрываются, в то время как транспортное средство установлено на подъемнике.

ОСНОВНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

модель	Мощность	Время подъема	Максим. высота	Максим. ширина	Расстояние между стойками
С нижней балкой	4 т	45 с	2844 мм	3419 мм	2799 мм

Внимательно ознакомьтесь с рисунком 1 для подъемника с нижней балкой; с рисунком 2 для подъемника с верхней балкой; с рисунком 3 для подъемника с симметричным профилем; с рисунком 4 для подъемника с несимметричным профилем.

ПОДГОТОВКА БЕТОННОГО ОСНОВАНИЯ И УКРЕПЛЕНИЕ С ПОМОЩЬЮ АНКЕРНЫХ БОЛТОВ

1. Бетонное основание должно быть стойким к воздействию силы давления в 207 бар. Минимальная толщина основания может составлять 101 мм при использовании анкерных болтов, у которых минимальное расстояние глубины погружения в основание составляет 82 мм. Учитывайте, что данной толщины бетонного основания будет недостаточно, если использовать стандартные анкерные болты (19ммx139мм), поставляемые вместе с подъемником, у которых расстояние верхней части, расположенной над основанием, составляет 57 мм.
2. Используйте отверстия в основаниях стоек, как шаблоны для копирования при сверлении отверстий в основании. Убедитесь, что минимальное расстояние отверстия от края бетона составляет 200 мм. Расстояние между отверстиями должно быть не меньше, чем 165 мм в любом направлении. Толщина бетона или глубина отверстия должна быть не меньше, чем 114 мм.
3. Внимание! Не используйте асфальт или любое другое непрочное основание как место для установки оборудования.
4. Перед фиксацией стоек необходимо выровнять их расположение. Все стойки должны быть расположены на одном уровне. При необходимости выравнивания используйте прокладки соответствующего размера, чтобы приподнять стойку на нужную высоту и выровнять ее с остальными. Закрутите болты на 203 ньютон-метр/сила. Толщина прокладок не должна превышать 13 мм при использовании болтов, длиной 139 мм, которые поставляются вместе с подъемником. Еще раз проверьте расположение стоек, чтобы убедиться в их вертикальном положении.
5. При условии, что бетонное основание не позволяет затянуть анкерные болты на 203 ньютон-метр/сила, подготовьте бетонную подушку - фундамент размером 1219 ммx1219ммx152 мм с сопротивляемостью 207 бар под каждую из стоек. Выравнивайте бетонные подушки вровень с основным бетонным основанием. Выдержите время, для того чтобы бетон схватился, и только после этого приступайте к установке оборудования.

ПОЛЕЗНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПРИ ФИКСАЦИИ АНКЕРНЫМИ БОЛТАМИ

1. Используйте перфоратор с твердосплавным лезвием, буровым долотом с таким же диаметром, как и анкерные болты: 19 мм (19 мм/ 20 мм). Не используйте изношенные и тупые сверла.
2. При сверлении держите сверло перпендикулярно к основанию.
3. Не применяйте излишнюю силу в процессе сверления. Позвольте перфоратору самому выполнить работу, придерживая, а не нажимая на него. Периодически вытаскивайте и опускайте сверло, чтобы удалить излишки и избежать заедания.
4. Глубина отверстия должна быть равна длине анкерного болта.
5. Для обеспечения лучшей удерживающей способности удалите пыль из отверстий.
6. Наденьте плоскую шайбу и шестигранную гайку на резьбовой конец анкерного болта и осторожно опустите его в отверстие, оставив приблизительно 1\2 мм резьбовой части на поверхности. Не повредите резьбовую часть болта. Опускайте анкерный болт до тех пор, пока шайба и гайка не окажутся под основанием стойки. Не используйте гайковерт. Закрутите болт, повернув гайку два или три раза при обычном бетонном основании (Время схватывания бетона 28 дней). При повышенной плотности бетона достаточно будет повернуть гайку один или два раза, чтобы затянуть болт.

УСТАНОВКА ДВУХСТОЕЧНОГО ПОДЪЕМНИКА

Перед началом работы внимательно прочитайте инструкцию.

Шаг 1. После разгрузки оборудования разместите его рядом с местом установки.

Шаг 2. Снимите транспортировочные ленты и упаковочный материал.

Шаг 3. Снимите скобы и болты, соединяющие две стойки. Сохраните болты. Их можно использовать при установке оборудования.

Шаг 4. На одной из стоек крепится блок питания. Данная стойка называется ведущей. В первую очередь определите место для установки ведущей стойки. Убедитесь, что соблюдены требования по отношению к расстоянию от места установки подъемника до стен и других объектов. Проверьте высоту потолка. Ведущая стойка может быть расположена на любой из двух сторон. При выборе стороны учитывайте расположение автомобиля на оборудовании при подъеме. Для удобства эксплуатации, попытайтесь разместить ведущую стойку со стороны пассажирского места.

Шаг 5. Установите дополнительные вертикальные профили в основные стойки двух-стоечного подъемника с верхней балкой. Пропустите этот шаг для подъемника с нижней балкой, так как для данной модели не предусмотрены дополнительные вертикальные профили. Поднимите стойки в вертикальное положение, как показано на рисунке 6.

Шаг 6. Расстояние от внешнего края основания ведущей стойки до внешнего края основания дополнительной стойки должно составлять 3403 мм. Стойки должны быть расположены строго перпендикулярно основанию и лицом друг к другу.

Шаг 7. Используйте сверло длиной 19/20 мм, чтобы просверлить отверстия для анкерных болтов со стороны ведущей стойки. Поместите анкерные болты в отверстия, как показано на рисунке 5. Для более точного погружения болтов в отверстие используйте деревянный брусок или резиновый молоток. Глубина отверстий должна быть не меньше чем 101 мм, чтобы гарантировать удерживающую способность основания. При установке анкерных болтов, будьте осторожны и не повредите их резьбовую часть.

Шаг 8. Используйте уровень, чтобы проверить вертикальное расположение стоек, приложив уровень с боковых и задней стороны стоек. Для выравнивания используйте шайбу или прокладки диаметром 19 мм, разместив их как можно ближе к отверстию. Близкое размещение прокладки к отверстию защитит стойки от наклона. Затяните анкерные болты диаметром 19 мм.

Шаг 9. С помощью рулетки, протянув ее от внешнего угла основания ведущей стойки до внешнего угла дополнительной стойки, убедитесь, что стойки представляют собой равный четырехугольник с равными сторонами. Перед тем как просверлить отверстия для дополнительной стойки, установите верхнюю балку на стойках, как показано на рисунке 6, чтобы убедиться в корректности замеров для определения месторасположения отверстий.

Шаг 10. После установки верхней балки на стойках, просверлите отверстия для дополнительной стойки, повторив шаги 7 и 8.

Шаг 11. Установите тросы синхронизации, как показано на рисунке 7 и 8. Установите каретки и поднимите их на высоту срабатывания первых предохранительных защелок. Каретки должны быть расположены на одной высоте. Чтобы убедиться в расположении кареток на одной высоте, измерьте расстояние от верхней точки основания до нижней точки каретки. *(Будьте осторожны! Перед тем, как приступить к работе под каретками, убедитесь, что каретки надежно зафиксированы на предварительных защелках.)* Расхождение в замеренном расстоянии не должно превышать 6 мм. Натяните первый трос, как показано на рисунке 7, и пропустите его через кабельный шкив. Протяните трос через отверстие крепления и зафиксируйте контргайкой. Натяните другой конец первого троса и зафиксируйте его гайкой. Отрегулируйте обе гайки. Убедитесь в нормальной фиксации гаек. Повторите выше описанные действия для установки второго троса.

Шаг 12. Чтобы установить цилиндры, вложите сверху по одному цилиндру в каждую стойку через каретку и позволив им опуститься до специально предназначенного для них посадочного места, расположенного в основании стойки. Убедитесь, что хвостовик цилиндра прочно вошел в отверстие на посадочном месте в основании стойки. Натяните цепь и пропустите ее через шкивы, расположенные на верхней части цилиндра. Смотрите рисунок 9 для подъемника с нижней балкой и рисунок 10 для подъемника с верхней балкой.

Шаг 13. Подсоедините гидравлические шланги, как показано на рисунке 9 для подъемника с нижней балкой и рисунке 10 для подъемника с верхней балкой.

Шаг 14. Установите силовую установку, как показано на рисунке 10.

Шаг 15. Установите нижнюю перекладину на подъемник с нижней балкой, как показано на рисунке 9.

Шаг 16. Установите вращающиеся двигающие лапы на каретках, используя штифты диаметром 38 мм. Проверьте правильное срабатывание фиксации лап. Убедитесь, что фиксирующий рычажок фиксатора лапы находится в плотном контакте с зубчатой частью опоры лапы.

Шаг 17. Отрегулируйте натяжение троса каждой каретки. Настройте каждый трос на максимальное отклонение между тросами не более 13 мм. Проверьте фиксирующие защелки фиксатора лапы, чтобы убедиться, что не произошло смещение и каретки точно расположены на фиксаторе.

Шаг 18. Снимите вентиль с силовой установки и залейте гидравлическую жидкость. Используйте не пенящееся, без примесей, гидравлическое масло марки Техасо HD 46 или другую марку с аналогичными показателями. Вам понадобится 12 литров жидкости.

Шаг 19. Подсоедините электропитание 220 Вт для однофазного двигателя. Рекомендуется устанавливать его через предохранитель 220 Вт 30 А. Используйте провода, рассчитанные на силу тока 30 А.

Внимание! Схема электрической проводки должна соответствовать местным нормам и правилам. К подключению электричества допускаются только квалифицированные специалисты. Защитите каждую электрическую цепь предохранителями или прерывателем цепи (208 Вт, 230 Вт 60 Гц 30 А). Для работы на частоте 50 Гц двигателя должны быть специально адаптированы.

Шаг 20. Не размещайте транспортное средство на подъемник при подключении электричества. Поднимите и опустите подъемник несколько раз, чтобы убедиться в синхронности работы защелок системы безопасности, и чтобы удалить воздух из системы.

Вручную разблокируйте защелки системы безопасности, чтобы опустить подъемник. Защелки автоматически сработают, как только подъемник поднимется на высоту приблизительно 432 мм от основания стоек. Если защелки работают несинхронно, то подтяните трос на защелке, которая срабатывает первая.

ПОДЪЕМ

Для подъема нажмите кнопку на силовой установке.

Система безопасности следует за каретками в течение всего подъема и автоматически срабатывает при остановке кареток, путем попадания язычка защелки в стопор на стойке. Но для полного защелкивания и окончательной фиксации необходимо сбросить давление, нажав на соответствующий рычаг вниз.

Перед тем, как приступить к работе под транспортным средством, всегда используйте рычаг, чтобы полностью зафиксировать подъемник. Запрещено находиться под транспортным средством во время подъема и опускания. Ознакомьтесь со всеми мерами предосторожности, описанными в данной инструкции.

Внимание! Процесс опускания немного замедлен при пустом подъемнике. Добавьте немного веса, чтобы ускорить процесс.

ОПУСКАНИЕ

1. Немного приподнимите транспортное средство, чтобы обеспечить доступ к защелкам системы безопасности.
2. Потяните вручную защелки на двух стойках, чтобы разблокировать систему безопасности.

Внимание! Помните, что система безопасности должна быть разблокирована на двух стойках.

3. Нажмите на соответствующий рычаг, чтобы опустить груз.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

1. К работе с оборудованием допускаются только уполномоченные и квалифицированные специалисты. Персонал должен быть обучен и внимательно ознакомлен с данной инструкцией для эксплуатации и обслуживания оборудования.
2. Внимание! Будьте осторожны! Оборудование эксплуатируется при высоком давлении.
3. Запрещено находиться в автомобиле при подъеме. Все пассажиры должны выйти из машины перед рабочей зоной подъемника.
4. В мастерской, где работает подъемник, может находиться только уполномоченный персонал.
5. Мощность грузоподъемника – 4 тонны. На каждую лапу приходится по одной тонне.
6. Каждый раз перед началом работ, проверьте подъемник и зону вокруг него, чтобы убедиться в отсутствии посторонних предметов, которые могут помешать подъему и системе безопасности: инструменты, гидравлические шланги и снаряжение мастерской.
7. При заезде автомобиля на подъемник, установите его так, чтобы шины не мешали движению лап. Для этого разместите автомобиль посередине между стойками, медленно продвигаясь вперед. Обратитесь за помощью к тому, кто находится снаружи автомобиля и может скорректировать ваши действия.
8. Для подъема всегда используйте четыре лапы.
9. Никогда не используйте подъемник, чтобы поднять только одну сторону транспортного средства.

10. Подняв транспортное средство на высоту 914 мм, проверьте устойчивое и стабильное положение груза, для предотвращения раскачивания.
11. Каждый раз перед спуском, проверьте подъемник и зону вокруг него, чтобы убедиться в отсутствии посторонних предметов, которые могут помешать спуску и системе безопасности: инструменты, гидравлические шланги и снаряжение мастерской. Опустив автомобиль, уберите лапы из-под него и медленно съезжайте с подъемника. Обратитесь за помощью к тому, кто находится снаружи автомобиля и может скорректировать ваши действия.

Перед тем, как приступить к работе под транспортным средством, необходимо всегда полностью зафиксировать подъемник. Запрещено находиться под транспортным средством во время подъема и опускания.

ПРОФИЛАКТИКА ОБОРУДОВАНИЯ

Ниже даны минимальные интервалы для проведения профилактики оборудования: частота проведения в месяц или через определенное количество эксплуатационных часов. При обнаружении постороннего шума или в случае подозрения на некорректную работу оборудования, немедленно устраните неисправность и/или замените поврежденные детали.

Сотрудники всегда должны проводить осмотр оборудования в начале каждой смены. Пользователь оборудования принимает на себя ответственность за соблюдение графика проведения осмотра и профилактических работ, включая ежедневный осмотр в начале каждой смены.

ЕЖЕДНЕВНЫЙ ОСМОТР В НАЧАЛЕ СМЕНЫ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТ (8 ЧАСОВ).

Внимание! Ежедневно проверяйте систему безопасности. Своевременное обнаружение неисправности в системе безопасности и устранение ее причины защитит вас от дорогостоящего ремонта, потере времени на простой оборудования, несчастных случаев и даже смерти.

- Проверьте систему безопасности, осмотрев ее визуально, чтобы убедиться в отсутствии повреждений. Проверьте звук, характерный для работы системы безопасности.
- Проверьте свободное скольжение защелкивающихся деталей и полный контакт язычка защелки со стопором в стойке.
- Проверьте гидравлические соединения и шланги на отсутствие утечки.
- Проверьте соединения цепи – отсутствие изгибов, расколов и других дефектов.
- Проверьте соединения тросов – отсутствие изгибов, расколов и других дефектов.
- Проверьте тросы на отсутствие изношенных участков в поднятом и опущенном состоянии.
- Проверьте разрезные стопорные кольца на роликах и шкивах.
- Проверьте фиксацию болтов, гаек и винтов.
- Проверьте кабельную проводку и выключатели на отсутствие повреждений.
- Следите за чистотой нижней балки. Она должна быть свободна от грязи, пыли, жира и веществ, вызывающих коррозию.
- Проверьте зону вокруг анкерных болтов на отсутствие трещин.
- Проверьте устойчивость лап.

ЕЖЕНЕДЕЛЬНАЯ ПРОФИЛАКТИКА ОБОРУДОВАНИЯ (40 ЧАСОВ).

- Проверьте фиксацию анкерных болтов диаметром 19 мм на 203 ньютон-метр/сила.

Не используйте ударный гайковерт.

- Проверьте зону вокруг анкерных болтов на отсутствие трещин.

- Проверьте уровень масла.
- Проверьте фиксацию болтов, гаек и винтов.
- Проверьте сборку шкивов на свободное движение, а также шток цилиндра на степень износа.
- Проверьте шкивы троса на свободное вращение и отсутствие износа.

ЕЖЕГОДНЫЙ ОСМОТР

- Смажьте цепь.
- Смажьте места трения и поверхности стоек, которые находятся в контакте с ними.
- Поменяйте масло, при этом обращая внимание на состояние заливаемой жидкости: срок годности и чистоту. Для сохранения чистоты масла соблюдайте правильное обслуживание, которое подразумевает соблюдение правил и рекомендаций по отношению к: окружающей температуре; уровню загрязнения и степени засоренности; виду услуг, предоставляемых сервисной компанией; степени очистки и химическому составу жидкости. Жестких правил, как часто менять масло не существует. При эксплуатации в загрязненных условиях меняйте масло чаще, чем раз в год.

Указанные ниже виды работ могут быть выполнены только квалифицированными техниками специалистами:

- Замена гидравлических шлангов.
- Замена цепей и роликов.
- Замена тросов и шкивов.
- При необходимости - замена воздушных шлангов и гидравлических цилиндров или замена их на новые.
- Проверьте шток цилиндров и наконечник тяги на отсутствие повреждений.
- Проверьте гидравлическую систему на плотность соединительных контактов и отсутствие повреждений.

Некорректность сборки после замены деталей может стать причиной неисправностей. Используйте только родные рекомендованные для данного оборудования детали в хорошем состоянии. Чужая деталь несоответствующего размера, а также изношенные и поврежденные детали могут стать причиной падения давления. Поэтому храните клапаны, насосы, шланги запечатанными и не вскрывайте упаковку до момента их установки. Для чистки фитингов и других соединений можно использовать сжатый воздух. При этом воздух должен быть чистым и сухим, чтобы избежать попадания частичек грязи в соединения. Помните, что именно загрязнение является причиной сбоя работы в гидросистеме и ее поломки.

УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК

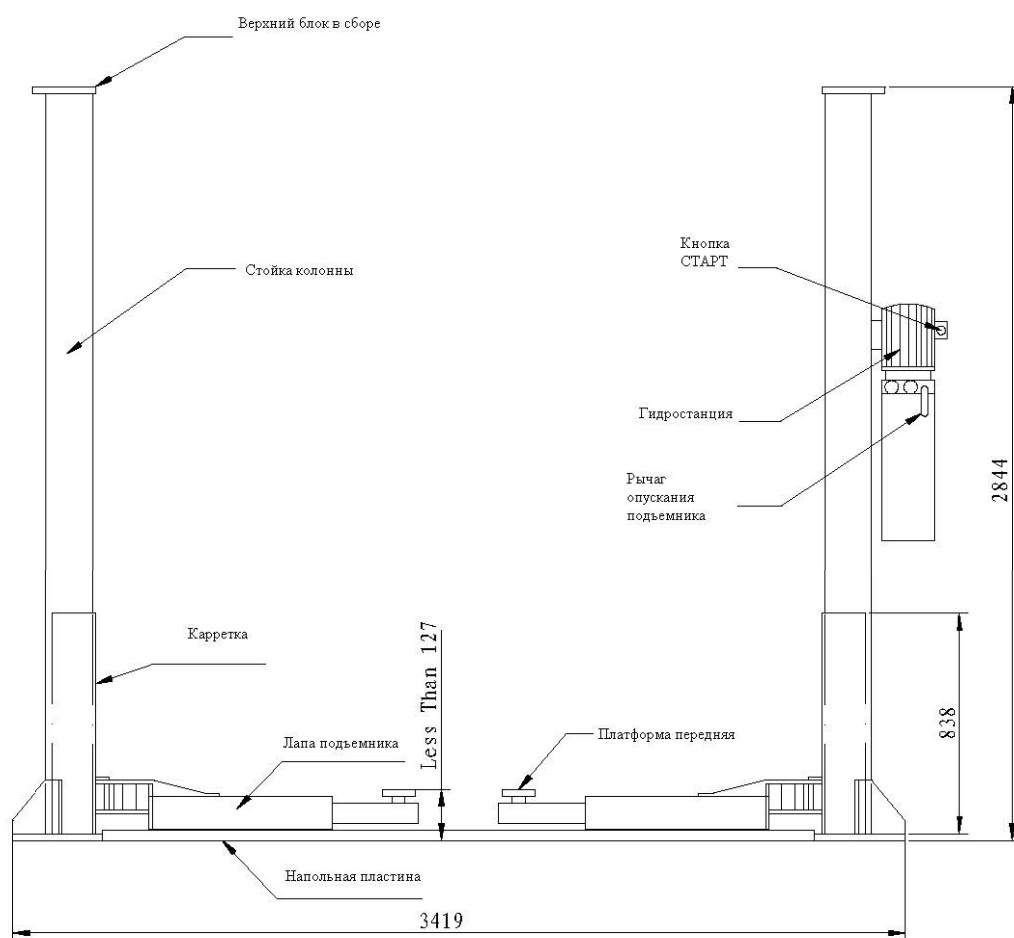
1. Не работает мотор:
 - A. Перегорел предохранитель или прерыватель цепи.
 - B. Перегрев двигателя. Сработал автоматический предохранитель при перегреве. Подождите, пока двигатель остынет и отключиться предохранитель.
 - C. Неправильное подключение проводки. Обратитесь за помощью к техникам специалистам.
 - D. Не работает кнопка подъема. Обратитесь за помощью к техникам специалистам.
2. Мотор работает, но не поднимает.
 - A. Частички грязи под предохранительным клапаном. Нажмите на рычаг спуска и на кнопку подъема одновременно. Задержите на 10-15 секунд. Это должно прочистить систему.
 - B. Проверьте просвет плунжерного клапана рукоятки спуска. Он должен быть 1.5 мм.
 - C. Снимите крышку защитного клапана. Прочистите шарик и седло.

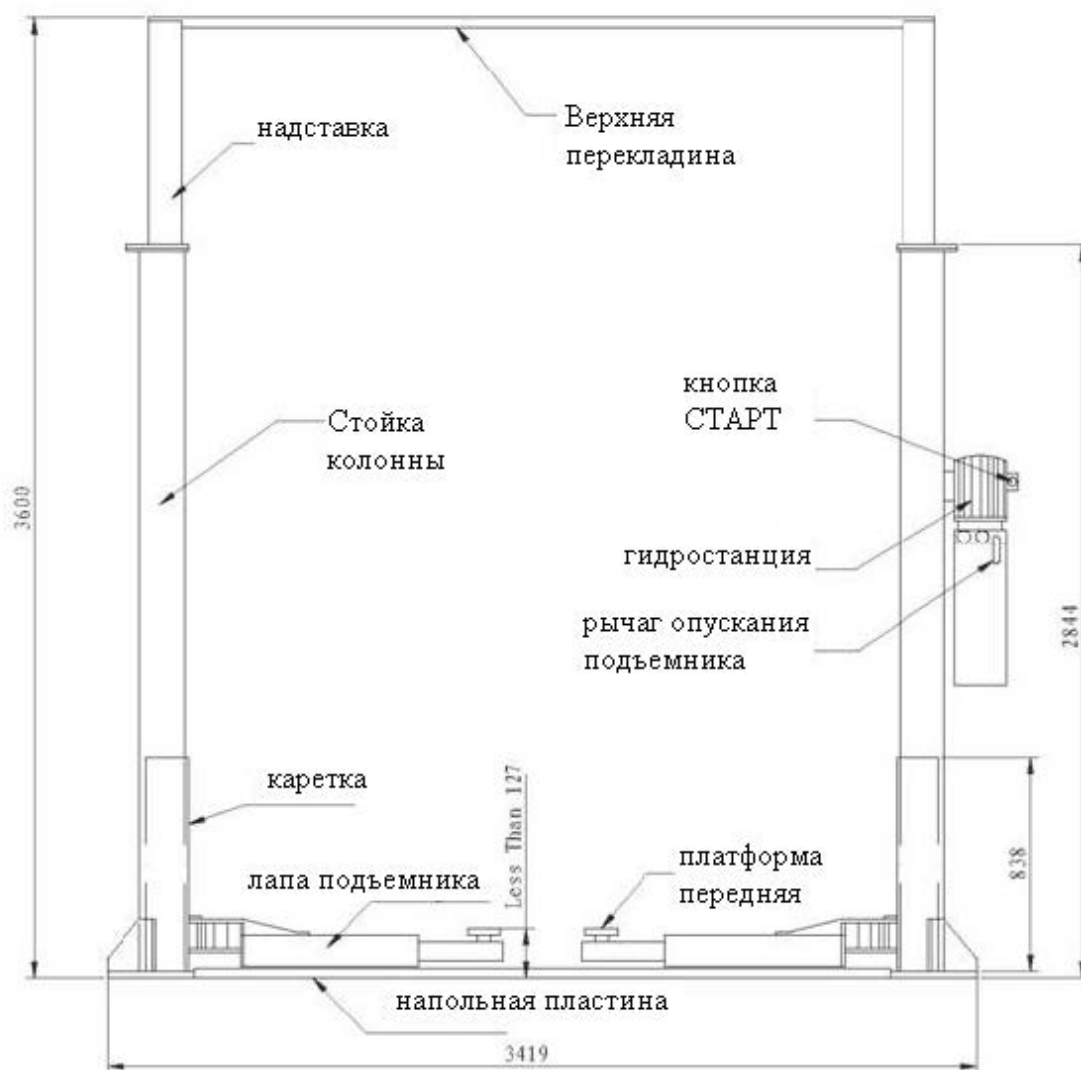
- D. Низкий уровень масла. Долейте масло через входное отверстие. Внимание! Заливайте масло только, когда подъемник опущен.
3. Выброс масла
- A. Переполнен масляный бак.
- B. Высокая скорость при спуске оборудования связана с перегрузкой подъемника.
4. Мотор гудит, но не вращается
- A. Защитный кожух вентилятора помят. Снимите кожух и выпрямите его.
- B. Неправильное подключение проводки. Вызовите электрика.
- C. Плохой конденсатор. Вызовите электрика.
- D. Низкое напряжение. Вызовите электрика.
- E. Перегрузка оборудования.
5. Подъемник дергается при подъеме и спуске: воздух в гидравлической системе. Поднимите и опустите подъемник. Повторите 5-6 раз. Не допускайте перегрева силовой установки.
6. Утечка масла:
- A. Силовая установка: при утечке масла вокруг фланца бака проверьте уровень масла. Уровень масла должен быть на два дюйма ниже фланца бака. Проверьте уровень с помощью щупа.
- B. Шток цилиндра: Отсутствует уплотнитель штока. Отремонтируйте или замените цилиндр.
- C. Верхняя часть цилиндра: повреждено уплотнительное кольцо поршня цилиндра. Замените или отремонтируйте цилиндр.
7. Посторонний шум при работе подъемника.
- A. Стойки подъемника сухие и требуют смазки.
- B. Затрудненное движение шкивов цилиндра и тросов.
- C. Износ штока или крестовины цилиндра.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ВЛАДЕЛЬЦЕВ И ПОЛЬЗОВАТЕЛЕЙ

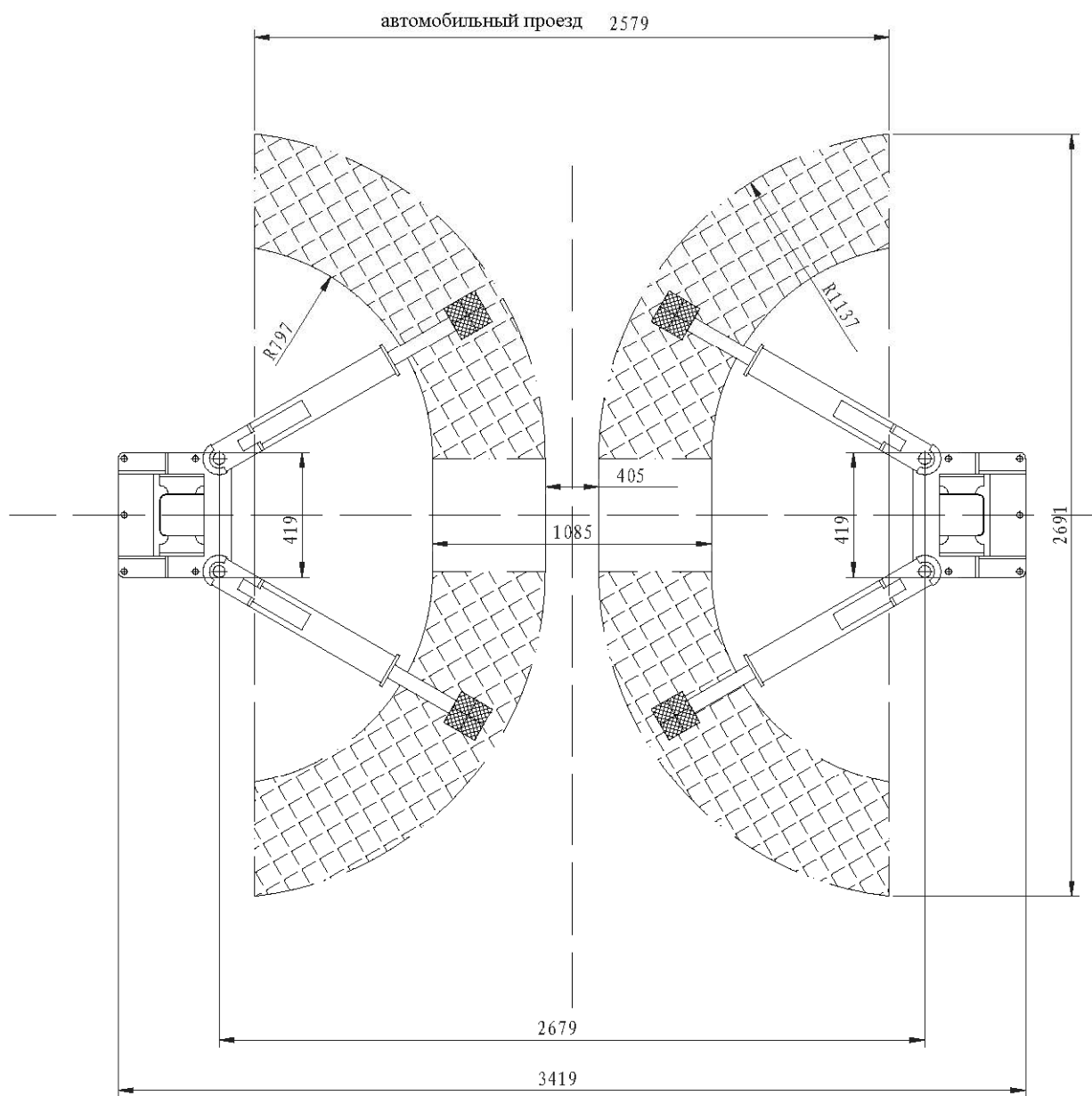
Владелец/пользователь обязан:

- соблюдать интервалы проведения профилактики оборудования, своевременно проводить осмотр и сервисное обслуживание подъемника в соответствии с рекомендованными производителем нормами и требованиями, чтобы гарантировать безопасность при эксплуатации.
 - обеспечить необходимый уровень безопасности для источников энергоснабжения при работе с электрооборудованием в соответствии со стандартом ANSI Z244.1 - 1982 перед началом любых ремонтных работ.
- В конструкцию подъемника не вносятся никаких изменений без письменного разрешения производителя.
- обеспечить хранение в доступном для оператора месте инструкции по эксплуатации.
 - убедиться, что оператор должным образом проинструктирован для безопасной эксплуатации подъемника и ознакомился с инструкцией по эксплуатации.

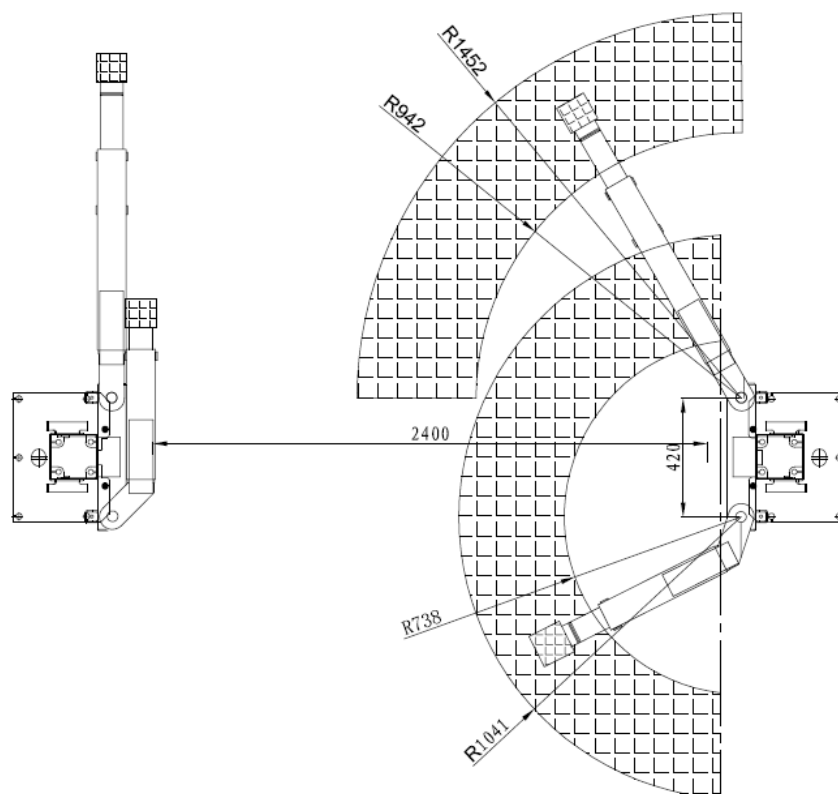
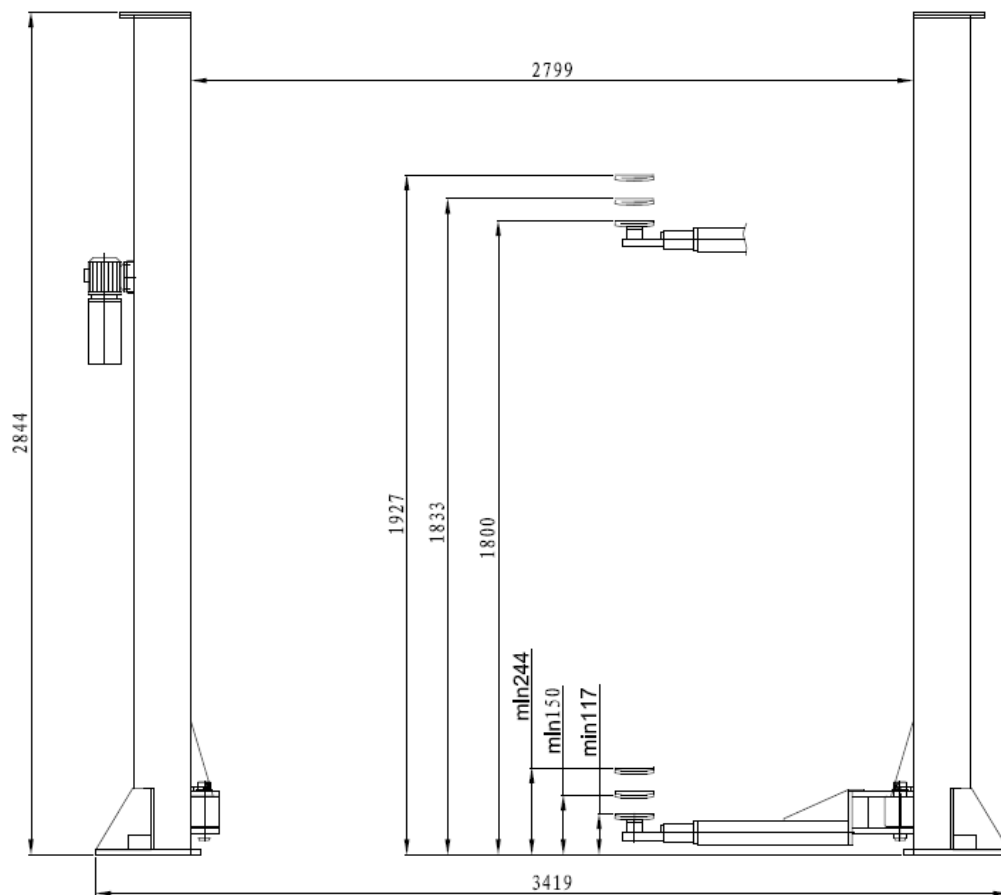


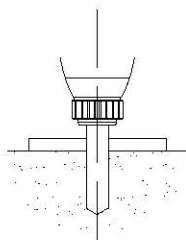
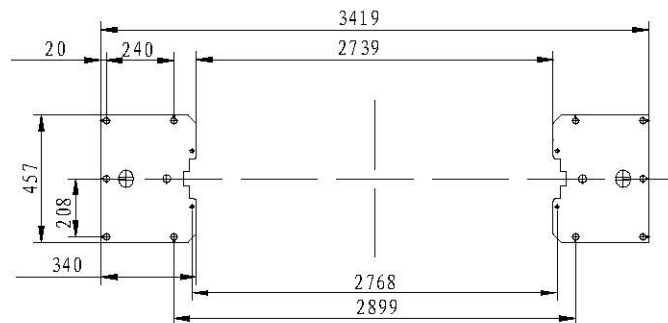
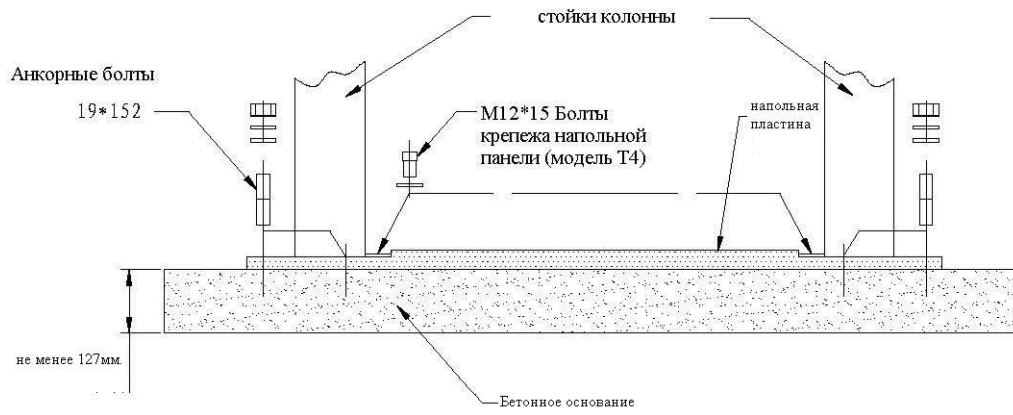


симметричный тип

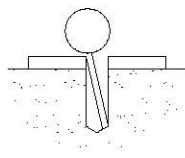


Ассиметричный тип
подъемника

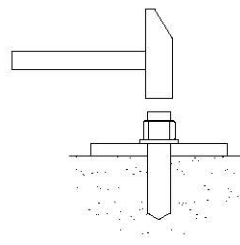




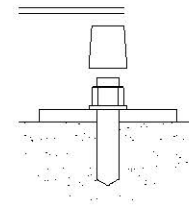
Просверлите
19/20 мм.



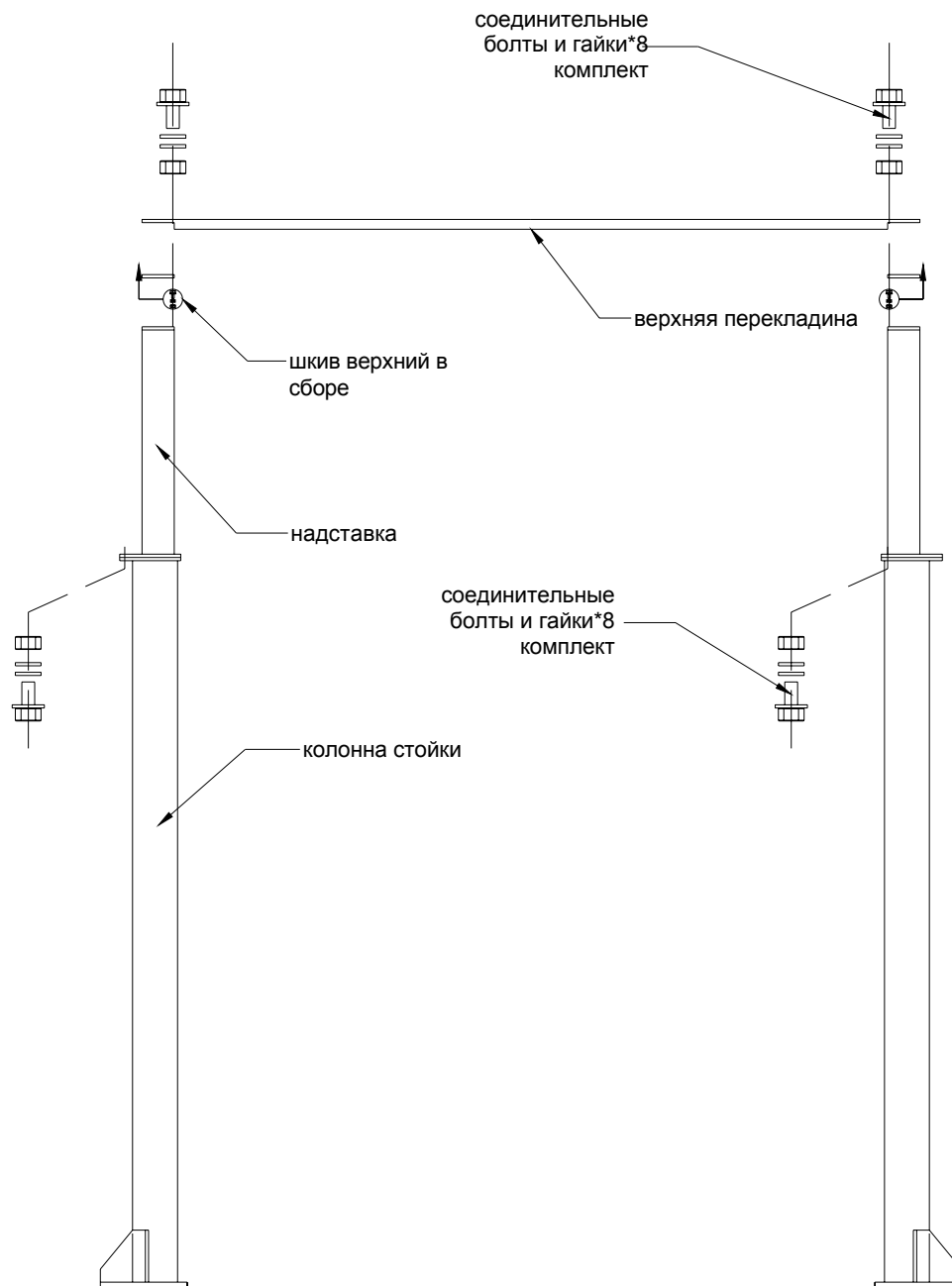
очистите

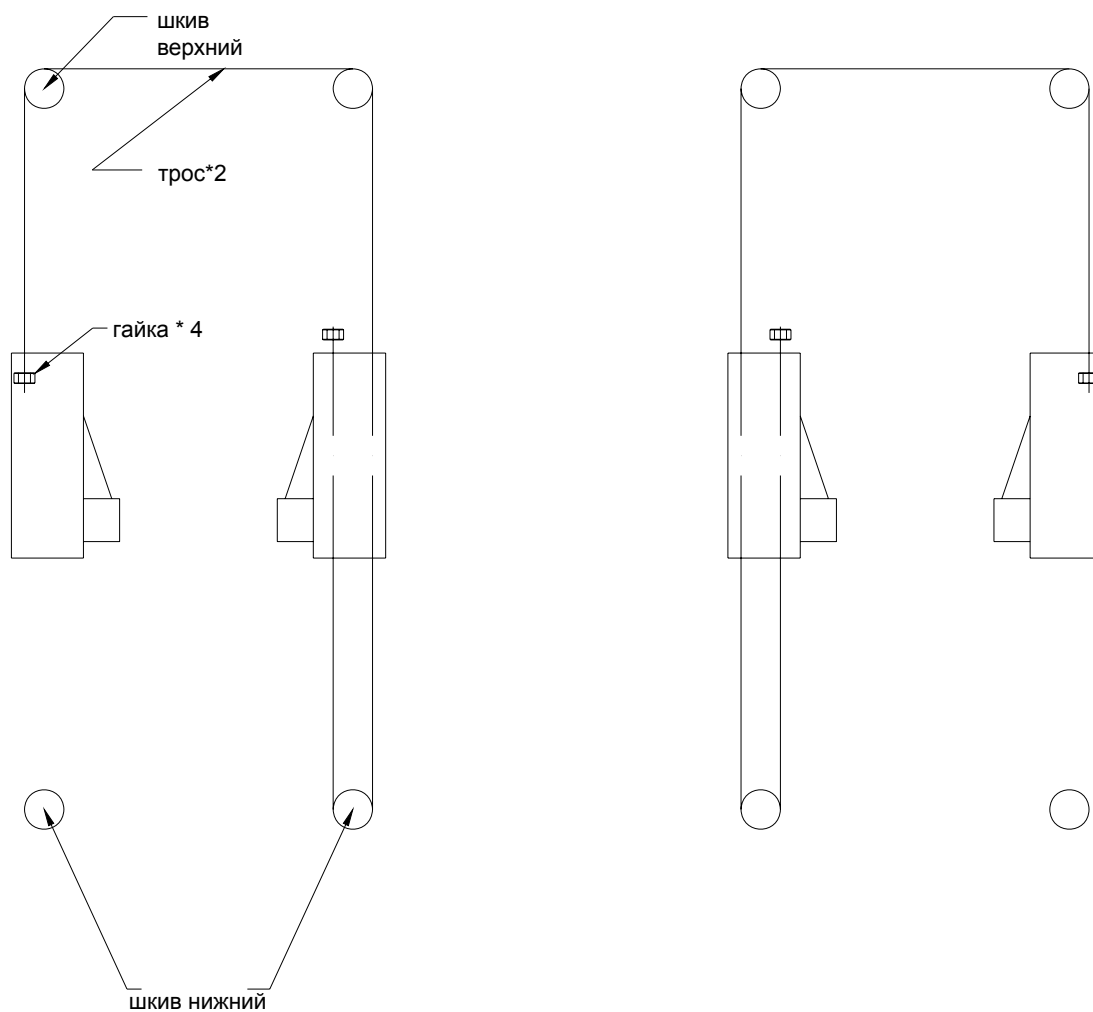


Забейте анкерный болт

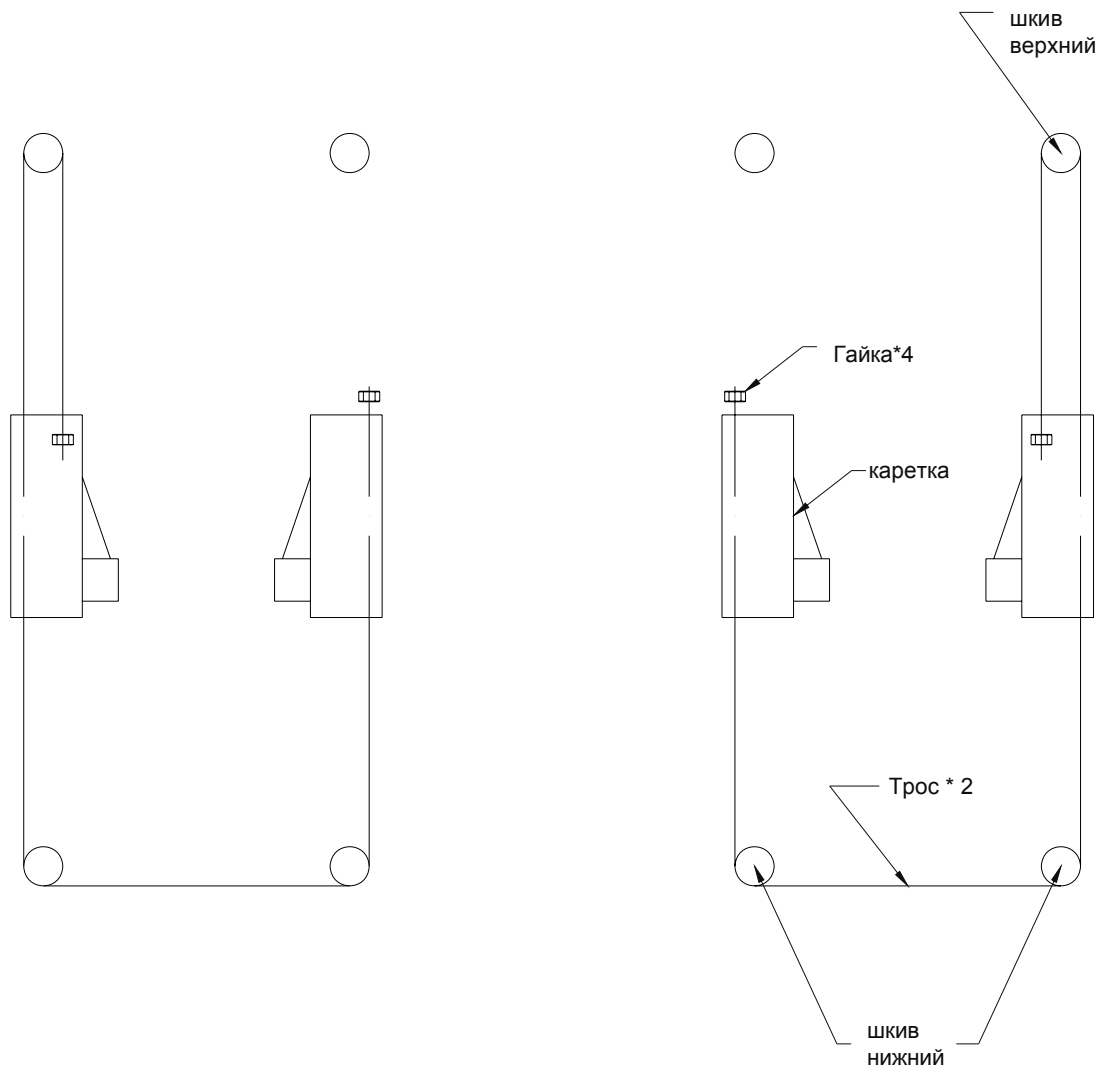


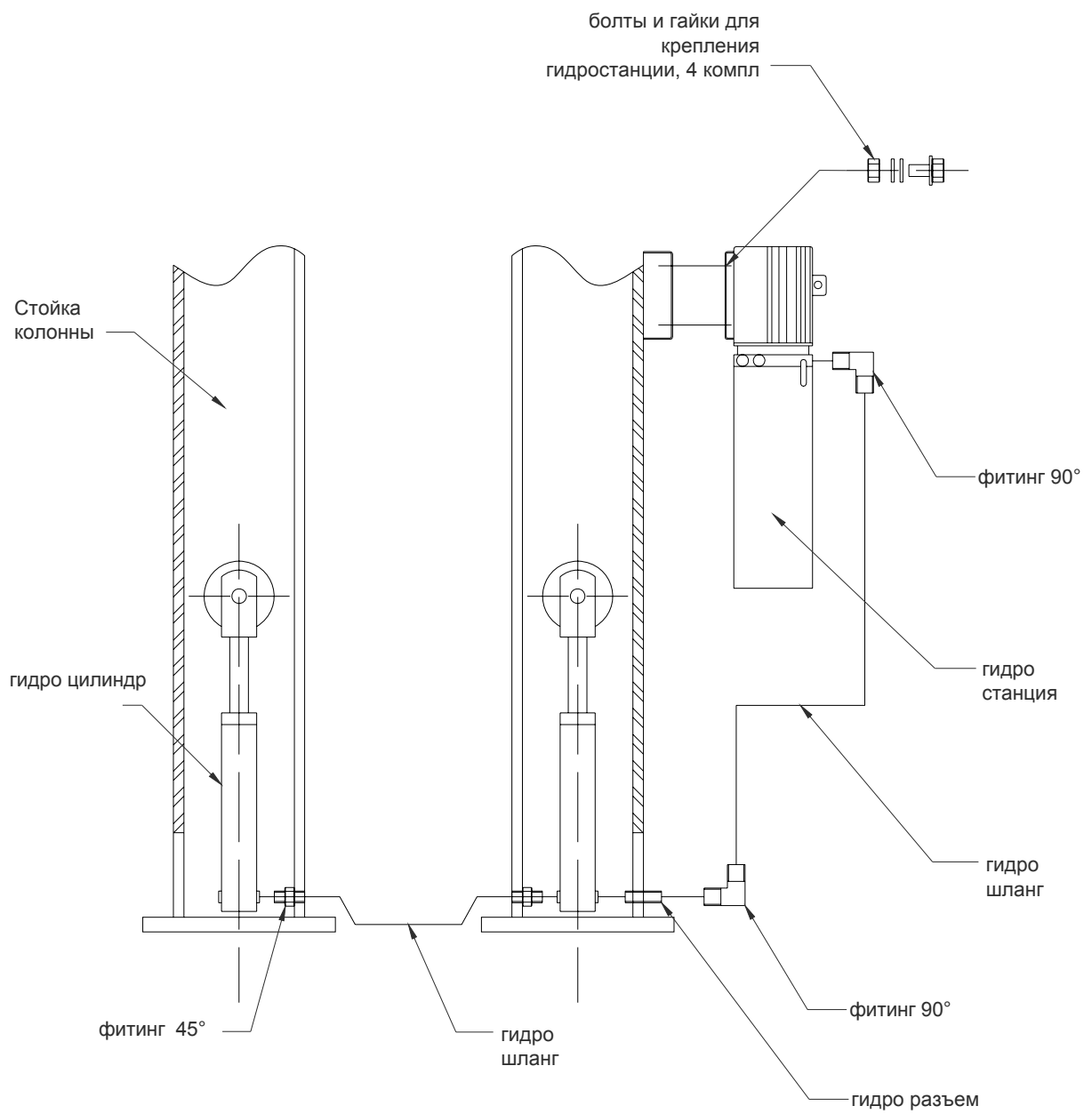
Затяните гайку



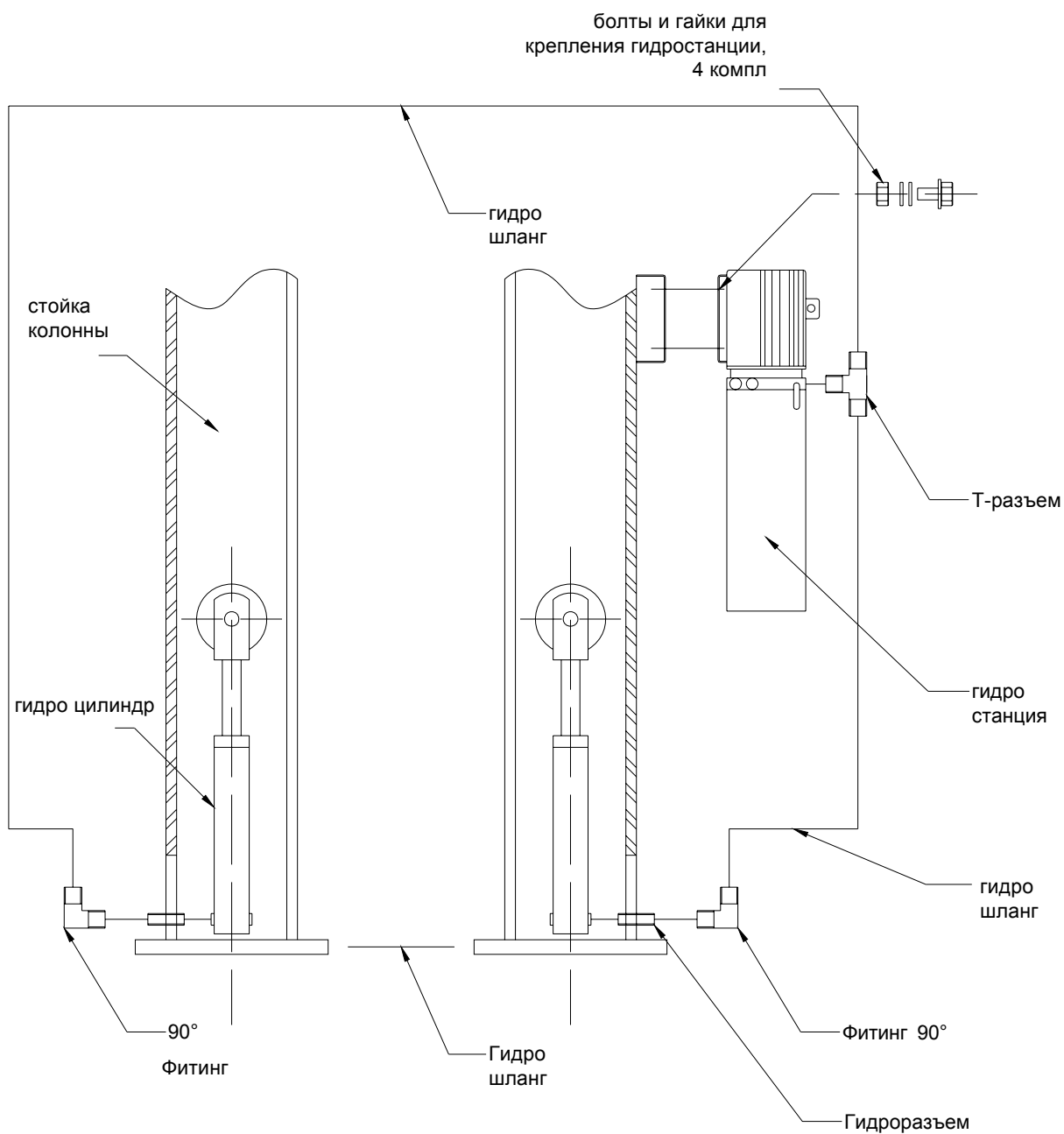


Внимание: поддерживайте одинаковое натяжение обоих тросов

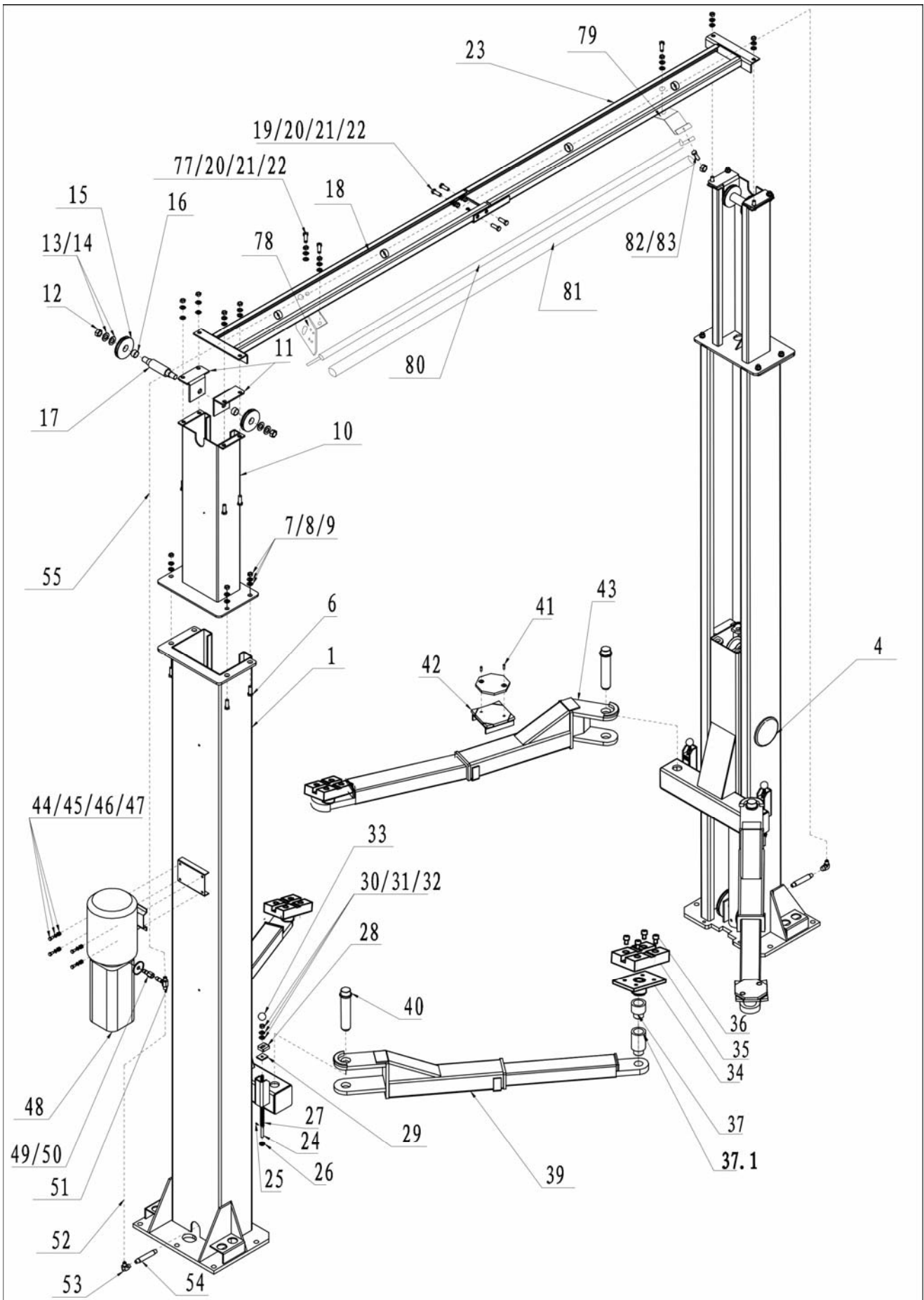


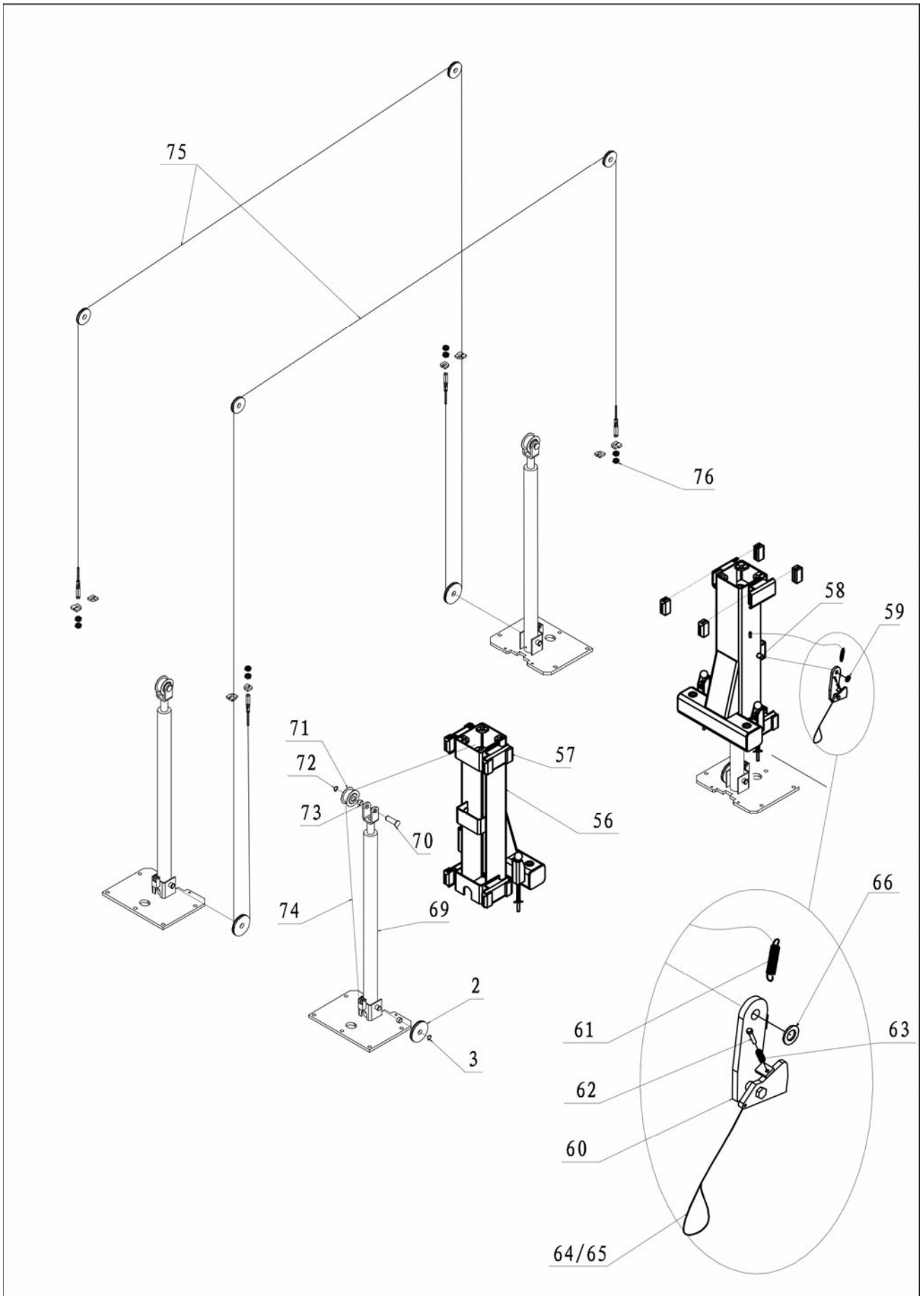


Гидрошланги

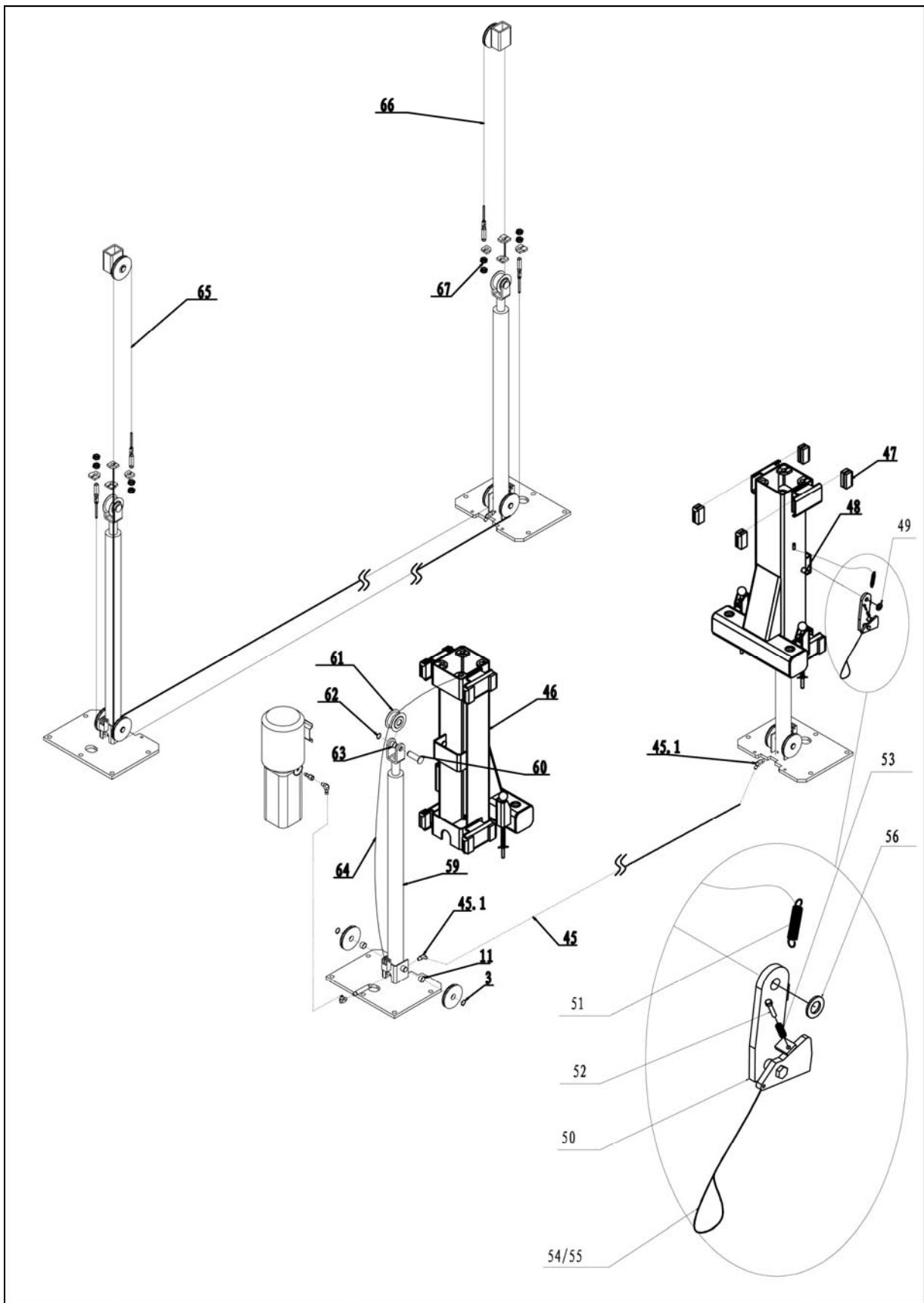


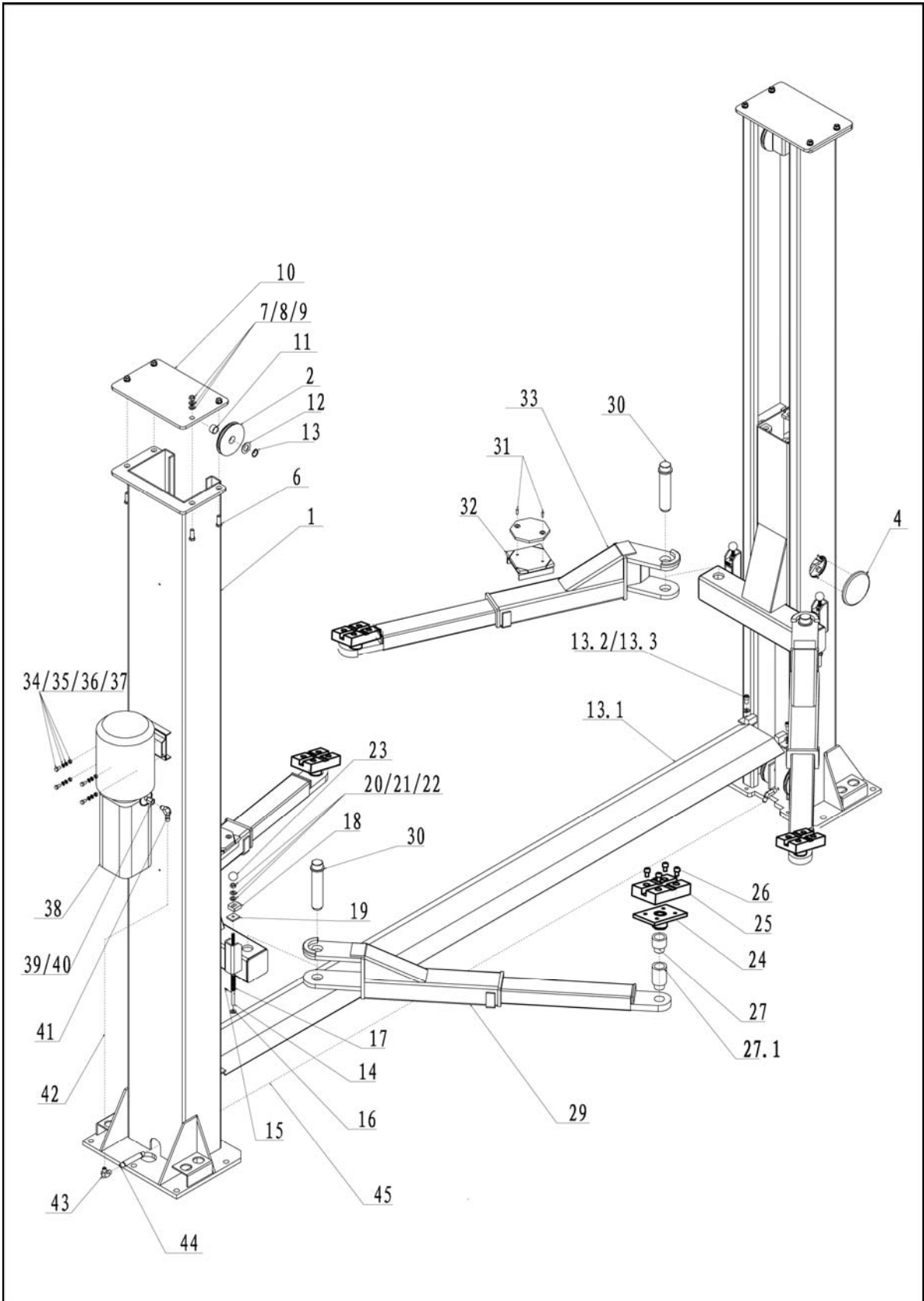
ПОДЪЕМНИК С ВЕРХНЕЙ СИНХРОНИЗАЦИЕЙ





ПОДЪЕМНИК С НИЖНЕЙ СИНХРОНИЗАЦИЕЙ





Список частей подъемника и его аксессуаров

Заказы на запчасти подъемников АЕ&Т принимаются электронным письмом по адресу help@aet-auto.ru. Обратитесь по указанному адресу электронной почты для получения детального чертежа, списка запасных деталей, а также для уточнения артикула и наименования запасной части.

Процесс замены деталей

При замене и ремонте деталей соблюдайте меры предосторожности!

Соблюдайте все меры предосторожности, чтобы избежать включения подъемника.

1. Выключатель на пульте управления должен быть заблокирован.

2. Ключ от блокировки должен храниться у механиков, которые в это время проводят профилактику оборудования.

Процесс заказа деталей

Этот раздел касается заказа запасных частей при проведении после гарантийных ремонтов. Заказы на запчасти подъемников АЕ&Т принимаются электронным письмом по адресу help@aet-auto.ru. Обратитесь по указанному адресу электронной почты для уточнения артикула и наименования запасной части.

Приложение А Особые замечания

А1 Утилизация использованного масла

Отработанное масло, слитое из гидравлической станции, является продуктом, загрязняющим окружающую среду и должно быть утилизировано в соответствии с законодательством РФ или той страны, в которой установлено оборудование.

А2 Требования по разборке и утилизации оборудования

Срок эксплуатации подъемника 5 лет. Если подъемник поврежден так, что его больше нельзя использовать, утилизируйте его. При разборке подъемника следуйте инструкции, описанной в главе для сборки оборудования, соблюдая все меры предосторожности. К разборке оборудования допускаются только уполномоченные специалисты, как и при сборке. Для предотвращения загрязнённости окружающей среды все отходы, образующиеся при утилизации изделий и их частей, подлежат обязательному сбору с последующей утилизацией в установленном порядке и в соответствии с действующими требованиями и нормами отраслевой нормативной документации, в том числе в соответствии с СанПиНом 2.1.7.1322-03 «Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления». Если это необходимо для налогового учета, операции по утилизации должна быть отражена в бухгалтерских документах в соответствии с законодательством той страны, в которой установлено оборудование.

Гарантийные условия

Гарантийные обязательства: Гарантийный срок эксплуатации исчисляется со дня продажи товара. В течение гарантийного срока, в случае обнаружения неисправностей, вызванных заводскими дефектами, покупатель имеет право на бесплатный ремонт. При отсутствии на гарантийных талонах даты продажи, заверенной печатью организации-продавца, срок гарантии исчисляется со дня выпуска изделия. Все претензии по качеству будут рассмотрены только после получения Акта Рекламации. После получения акта рекламации сервисный центр в течение 3 рабочих дней выдает Акт Проверки Качества.

Гарантия не распространяется:

-На изделия с механическими повреждениями, следами химического и термического воздействия, а также любыми воздействиями, происшедшими вследствие действия сторонних обстоятельств, не вызванных заводскими дефектами.

-На изделия, работоспособность, которых нарушена вследствие неправильной установки или несоблюдения требований технической документации.

-На изделия, вскрытые потребителем или необученным ремонту данного изделия персоналом.

-На расходные материалы, а также любые другие части изделия, имеющие естественный ограниченный срок службы (клапана, плунжера, прокладки, уплотнения, сальники, манжеты и т.п.)

Место проведения гарантийного ремонта: Гарантийный ремонт производится в уполномоченном сервисном центре или на месте установки (для оборудования, требующего монтажа, при наличии акта о техническом освидетельствовании или об установке).

Покупатель – юридическое лицо – самостоятельно доставляет оборудование в сервисный центр в соответствии с инструкциями изготовителя о транспортировке и упаковке. Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта, консультации. Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.

Гарантийный ремонт оборудования осуществляется в течение 21 рабочего дня с момента получения акта экспертизы и при наличии запасных частей на складе. В случае признания ремонта гарантийным пересылка запчастей в другой город (в пределах РФ) осуществляется за счет поставщика только транспортной компанией по выбору поставщика.

Адреса уполномоченных сервисных центров ООО "Атланта": Адреса сервисных центров, уполномоченных ООО «Атланта» на проведение гарантийных ремонтов оборудования торговой марки АЕ&Т, Вы можете посмотреть по ссылке: <http://aet-auto.ru/ru/service.html>

Образец Акта Рекламации вы можете получить по ссылке: <http://aet-auto.ru/ru/service.html>

Оперативную информацию, связанную с рекламациями на оборудование торговой марки АЕ&Т, Вы можете получить по телефону горячей линии: 8-800-700-60-10

Сроки приема рекламаций:

Рекламация по количеству принимается в течение 10 дней с даты получения товара клиентом или его представителем. Для региональных клиентов к этому сроку прибавляется срок доставки товара транспортной компанией.

Рекламация по качеству на изделия с заводским дефектом принимается в течение всего гарантийного срока, указанного в инструкции.

Рекламация на изделия с механическим повреждением принимается в течение месяца с даты получения товара клиентом или его представителем. Товар на экспертизу должен быть представлен в неповрежденной заводской упаковке. Это исключит вероятность, что товар был поврежден при транспортировке или на складе покупателя.

С условиями гарантии ознакомлен: Дата _____ Подпись _____

Гарантийный талон

Наименование изделия ПОДЪЕМНИК ДВУХСТОЕЧНЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

Модель T-4 Серийный номер изделия _____

Торгующая
организация _____

Дата покупки _____

**Срок гарантии 12 месяцев со дня продажи конечному
потребителю, но не более 18 месяцев от даты отгрузки со
склада ООО «Атланта»**

М.П.